



Capacitación SGI Tema: Salidas de Productos, Trabajo o Servicios No Conformes

Julio de 2024





Orden del día/Índice

- 1. Generalidades de las Salidas de los P/T/S No Conforme.
- 2. Caracterización, identificación y tratamiento de las salidas de los P/T/S No Conforme.
- 3. Evaluación y monitoreo de las salidas de los P/T/S No Conforme.
- 4. Ubicación de la información de los P/T/S No Conforme (Procedimiento, formatos y matriz de caracterización).
- 5. Preguntas.



Objetivos Estratégicos





Objetivo 2 - Modelo de Gestión Integrado

Es un modelo de gestión por procesos, proyectos y resultados, que incorpore la gobernanza y permita conformar, difundir y mantener los datos, la información y el conocimiento.





Generalidades de las Salidas de P/T/S No Conformes





¿Qué es?

Salida Conforme

Resultado de un proceso que cumple con todos los requisitos asociados a un producto, trabajo y/o a un servicio.

Salida No Conforme

Resultado de un proceso que **no cumple** con los requisitos del beneficiario.

Tratamiento de una no conformidad

Acción emprendida respecto a un producto y/o servicio para que cumpla con los requisitos inicialmente establecidos.



¿Cuáles son los tipos de salidas No Conforme?



Producto

Salida de una organización que puede producirse sin que se lleve a cabo ninguna transacción entre la organización y el cliente. El elemento dominante de un producto es aquel que es generalmente tangible

Servicio

Salida de una organización con al menos una actividad, necesariamente llevada a cabo entre la organización y el cliente. Los elementos dominantes de un servicio son generalmente intangibles.

Trabajo

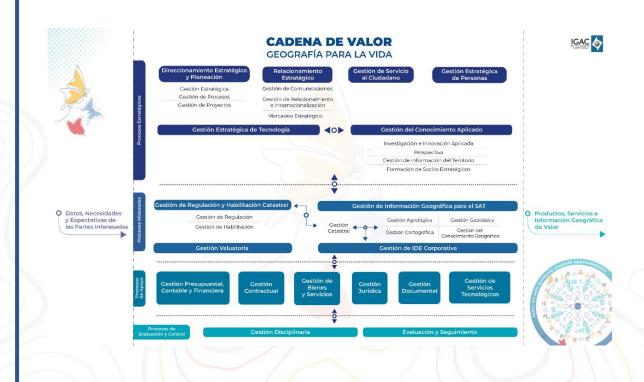
Salida aplicable a resultados de los ensayos, calibraciones e inspecciones en el laboratorio





¿En dónde se identifica una salida no conforme?

Una Salida No Conforme se puede identificar en cualquier proceso que haga parte de la **Cadena de valor del IGAC**, puede ser detectada por las partes interesadas, una vez hayan recibido el producto o servicio.







Caracterización, identificación y tratamiento de las salidas de P/T/S No Conforme





Identificación y registro de salidas de P/T/S No Conforme





Caracterizar e Identificar

Verificación de los requisitos del producto, trabajo o servicio establecidos en la matriz de caracterización de P/T/S no conformes

Responsable: Procesos, subprocesos, centro de atención y DT generadores de P/T/S

Documento clave: Formato Caracterización de Productos, Trabajos y/o Servicios no conformes.

Registrar

Se realiza el diligenciamiento y/o selección de detalles de la P/T/S identificada (Sede DT – Proceso, fecha de diligenciamiento – de comunicación del P/T/S, el nombre del P/T/S, identificación del P/T/S, descripción del incumplimiento, entre otros). Aplica el diligenciamiento también para los que no identificaron.

Responsable: Procesos, subprocesos, centro de atención y DT generadores de P/T/S

Documento clave: Formato Identificación y control del producto, trabajo y/o servicio no conforme



Tratamiento de las salidas de los P/T/S No Conforme



El tratamiento de las salidas No Conforme se realiza de acuerdo con las características del P/T/S no conforme, diligenciando o seleccionando la información en el formato "Identificación y control del producto, trabajo y/o servicio no conforme"

Acción para eliminar una, no conformidad detectada. Una corrección puede ser un reproceso o una reclasificación.

Corrección



Autorización para utilizar o liberar un producto o servicio que no es conforme con los requisitos.

Concesión



Acción tomada sobre un producto o servicio no conforme para convertirlo en aceptable para su utilización prevista.

Reparación



Acción tomada sobre un producto o servicio no conforme para impedir su uso inicialmente previsto

Desecho



Responsable: Procesos, subprocesos, centro de atención y DT generadores de P/T/S.





Evaluación y monitoreo de las salidas de los P/T/S No Conforme





Evaluar la necesidad de implementar acciones de mejora o correctivas.

Con base en el análisis de las causas que originaron el P/T/S no conforme y decide sobre la necesidad de implementar las acciones de mejora o correctivas requeridas para evitar la recurrencia de la situación, teniendo en cuenta las políticas de operación de este procedimiento se verifica la necesidad de implementar las acciones correctivas requeridas para evitar la recurrencia de la situación.

Realizar monitoreo a los resultados de los P/T/S no conformes a nivel nacional.

monitoreo a los resultados del P/T/S no conforme registrados en sede central, DT y/o Centro de atención. Propone acciones correctivas al proceso o director territorial (cuando aplique)..

Responsable: Procesos, subprocesos, centro de atención y DT generadores de P/T/S.

Responsable: Oficina Asesora de Planeación





Donde ubicamos la información De los P/T/S No Conforme







Procedimiento PC-PRC-02

Control de las Salidas de los Productos, Trabajos y/o Servicios no Conformes

Formatos:

- Caracterización FO-PRC-PC02-01
 <u>Caracterización de Productos, Trabajos y/o Servicios no conformes</u>
- Identificación FO-PRC-PC02-02
 Identificación y Control del Producto, Trabajo y/o Servicio no Conforme

Matriz de Caracterización (consolidada)

Caracterización de productos, trabajos y/o servicios no conformes vigencia 2024







